

# 南通德亿新材料有限公司年产 3000 吨改性粒子、3000 吨发泡粒子及中间体 4301 吨 TPU1、5084 吨 TPU2 项目 竣工环境保护其他需要说明的事项

南通德亿新材料有限公司年产 3000 吨改性粒子、3000 吨发泡粒子及中间体 4301 吨 TPU1、5084 吨 TPU2 项目相配套的污染防治设施已完成竣工环境保护自主验收。根据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，就验收项目环境保护其他有关事项作出说明。

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

本项目的环境保护设施纳入了初步设计，按规范要求编制了设计方案，项目环评文件中提出了防止污染措施以及环境保护设施投资概算。

### 1.2 施工简况

本项目建设按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价。项目建设过程中组织实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，将环境保护设施纳入了施工合同，与主体工程同时投入运行，“三同时”执行情况良好。

#### (1) 废气：

项目产生的废气主要为粉尘和有机废气两部分。

在生产过程中物料装卸采用平衡管，物料运输采用密闭管道，物料投加采用集气罩负压收集等措施。

#### ①车间粉尘废气

项目投料环节产生少量的投料粉尘，通过集气罩负压收集后，经布袋除尘装置+活性炭吸附装置处理，最终通过 15 米高的排气筒排放。

#### ②车间有机废气

项目螺杆挤塑（G3-2）、化料（G1-1、G2-1）、螺杆挤出（G1-2、G2-3、G4-2）、混合成型（G2-2）工段上产生有机废气，通过在工段上方设置集气罩收集，收集后

的有机废气经二级活性炭吸附处理后，最终通过 15 米高的排气筒排放。

### ③储罐有机废气

储罐三通阀排气、储罐卸料废气通过抽风罩收集送入气液分离罐（分离回收的液体二元醇、异氰酸酯外卖）后，其余未被冷凝的有机废气和一车间收集的有机废气经二级活性炭吸附装置吸附，最终通过 15 米高的排气筒排放。

项目无组织废气为车间没有收集到的粉尘、有机气体和车间外储罐的无组织排放废气。针对车间、储罐区采用的无组织废气控制措施如下：

①项目均为系统自动控制，进行模块化连续生产，减少间歇运行因开、停车次数多而产生的无组织散发。

②选用高密封性能的设备，严格控制系统的负压指标，有效避免废气外逸。

③使用后的溶剂空桶及时加盖密封存放，及时委外处理。

④加强运行管理和环境管理，提供工人操作水平，通过宣传增强职工环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放。

### （2）废水：

项目废水主要有生产废水（W1~W4）、纯水制备 RO 浓水（W5）、地面清洁水（W6）、真空废水（W7）、生活废水（W8）、初期雨水（W9）、循环冷却系统尾水（W10）。

项目废水实行“清污分流、污污分流”。生产废水（W1~W4）中主要污染物为悬浮物，其成分为 TPU，密度大于水（ $1.10\sim 1.25\text{g/cm}^3$ ）且不溶于水。

过滤后的生产废水（W1~W4）与纯水制备 RO 浓水（W5）、地面清洁水（W6）、真空废水（W7）、初期雨水（W9）一并进入厂内污水站“调节池+絮凝池+气浮池+沉淀池+中间水池+石英砂过滤器+活性炭过滤器”处理，生活污水（W8）通过化粪池处理，处理后的两股废水合并后满足接管要求排入恒发污水处理有限公司处理。

冷却塔排水（W10）属于清下水，可排入区内雨水管网。

### （3）噪声：

项目产生高噪声设备主要为生产设备（挤塑机、振动筛、干燥机、密炼机、开炼机、真空泵、切料机、挤出机、空压机等）和辅助设施（各类风机、水泵、空压机、制氮机和冷却塔等），主要采取以下措施治理：

①合理布局，集中布置、集中管理，使之远离厂界，减小对外界的影响。

②选用低噪声的设备和机械，对泵、冷却塔、空压机等高噪声设备安装减震装置、消声器，设立隔声罩。

③进、出口到管道之间采用软接头，风机房外管道须包扎，风机（鼓风机、压缩机）进风口加装消声器。

④全封闭式车间、设立隔声墙、窗户采用隔声窗。

（4）固废：

落实了各类固废收集、处置措施。公司建有1座30m<sup>2</sup>的危废仓库，设有导流槽、标志牌，危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。项目产生的危险固体废物全部经有资质单位处理处置；

公司建有1座30m<sup>2</sup>的一般固废仓库，产生的一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；

生活垃圾定期清运。

（5）项目卫生防护距离内未新增居民住宅等敏感目标。编制了《突发环境事件应急预案》。厂区设置了事故应急废水池，废水总排口和清水排口与外部水体间安装了切断装置。罐区周边均设置了围堰，生产车间、罐区及危废贮存区域均进行了地面硬化处理。

（6）公司已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌，安装了在线监测装置。

### 1.3 验收过程简况

本项目于2017年8月1日开工，2020年4月1日竣工；

调试日期为2020年4月1日至2021年3月31日；

2020年10月启动项目竣工环保验收工作，开展环境管理检查，委托江苏荟泽检测技术有限公司于2020年12月26日—2020年12月27日对验收项目进行了竣工环境保护验收监测现场采样。根据验收监测结果和建设项目检查情况及相关资料，编制验收监测报告。2021年3月13日组织项目自主验收工作，召开验收会，进行了现场核查。验收结论为：项目的污染防治设施验收合格。

## 2 其他环境保护措施的实施情况

### 2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构，由安环部专职管理环保工作，建立了各项环保规章制度，包括日常运行维护制度、环境管理台账记录要求等。

(2) 环境风险防范措施

制订了完善的环境风险应急预案。

(3) 环境监测计划

按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并按计划进行了监测，监测结果合格。

## 2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

环评文件及环保部门批复中无区域削减及淘汰落后产能的要求。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

防护距离按环评文件及环保部门批复中要求控制，防护距离内无居民搬迁问题。

## 2.3 其他措施落实情况

环评文件及环保部门批复中无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等落实要求。

南通德亿新材料有限公司

2021年3月14日